

VACUUM PUMP OILS VG 32/68/100

Description

Revol MFS Série huiles pour pompe à vide, sont des fluides à base d'huile minérale raffinée, spécialement développés pour répondre aux exigences strictes des applications industrielles modernes, y compris ceux qui travaillent dans des environnements alimentaires.

Applications

Revol MFS Série huiles sont recommandés pour une utilisation dans de nombreux types d'applications pompe à vide, y compris, la réfrigération, les producteurs des aliments et de lait, industries pharmaceutiques et des boissons.

Avantage

- ✓ Bonne résistance à l'oxydation
- ✓ sans additif
- ✓ Intervalles de vidange prolongés jusqu'à 5 fois les huiles ordinaires
- ✓ Résistance de film haute - bonne résistance à l'usure
- ✓ Bonne séparation de l'air et contrôle de la mousse
- ✓ Très faible formation de dépôt

Caractéristiques physique

ISO Grade	32	68	100
Viscosity @ 40°C (ASTM D-445)	32cSt	68cSt	100cSt
Viscosity @100°C (ASTM D-445)	6cSt	9cSt	11cSt
Viscosity Index (ASTM D-2270)	102	101	96
Specific Gravity	0.86	0.86	0.88
Pour Point (ASTM D-97)	-12°C	-9°C	-8°C
Flash point (ASTM D-92)	>180	>180	>180

PACKAGING: 5 Ltr, 25 Ltr Drums, 205 barils LTR 1000 Ltr GRV, (autres tailles de conditionnement peuvent être disponibles sur demande).